



PC Serie

Kontinuierliche Öfen

Ausstattungsmerkmale

- ✓ Eine vertikale Luftströmung mit hohem Volumen gewährleistet eine außergewöhnliche Temperaturgleichförmigkeit und Zuverlässigkeit.
- ✓ Es stehen fünf Standard Modelle zur Verfügung.
- ✓ Maximale Temperaturen von 260°C (500°F).
- ✓ Erprobte Zuverlässigkeit bei hoher Beanspruchung.
- ✓ Platzsparende Konstruktion

Die kleinen kontinuierlichen Öfen von Despatch Industries wurden für einen vielseitigen und zuverlässigen Einsatz konstruiert. Alle Modelle verfügen über Zugänge und Türen, um in das Innere des Ofens zu gelangen. Dies vereinfacht die Wartung des Lüfters und des Heizelements. Eine kleine Stellfläche erlaubt eine maximale Produktion bei einem minimalen Platzbedarf.

Viele Standardmodelle werden sowohl innen als auch außen aus Edelstahl gefertigt und sind für Rein Prozesse geeignet.

Typische Anwendungen

- Trocknen und Aushärten von elektronischen Komponenten und Leiterplatten.
- Aushärten von PTFE Teilen und Klebstoffen.
- Aushärten von Epoxiden
- Chip Packaging – Aushärten von Bindemitteln
- Allgemeine Wärmebehandlung

PCB1-17-3E und PCC1-75-3E



Die unter Druck stehende Luftkammer liefert eine Auslassgleichmäßigkeit von $\pm 1,7^{\circ}\text{C}$ ($\pm 3^{\circ}\text{F}$). Die vertikal nach unten gerichtete Luftströmung sorgt für eine exzellente Belüftung der gesamten Kammer. Dies ermöglicht einen konsistenten und wiederholbaren Prozess. Die Luftgeschwindigkeit und die Größe des Heizelements erlaubt eine hohe Durchlaufgeschwindigkeit. Die kompakte

Bauweise benötigt ein Minimum an Produktionsfläche.

Typische Anwendungen

- Trocknen und Aushärten von elektronischen Komponenten und Leiterplatten.
- Aushärten von PTFE Teilen und Klebstoffen.
- Aushärten von Epoxiden
- Allgemeine Wärmebehandlung

Spezifikationen für beide Modelle

- #4 polierter Edelstahl innen und außen.
- Geschwindigkeit der Förderung variabel von 2,5 cm – 25 cm (1“ – 10“) pro Minute.
- Edelstahl-Röhrengestell mit Ablagefläche.
- Flächen zur Bestückung und Entnahme - 30 cm (12“) am Eingang und 61 cm (24“) am Ausgang der Förderung.
- Förderschienen aus Teflon verhindern die Erzeugung von Partikeln.

PCB1-17-3E Spezifikationen

- 50 Liter (1,75 cubic feet) internes Volumen.
- 45 cm (18“) breites Transportband, 10 cm (4“) hoch, 106 cm (42“) lange beheizte Zone.
- 750 CFM Umluftströmung mit einem 1/3 HP TEFC Motor.
- 177°C (350°F) maximale Temperatur.
- 9 KW schnell ansprechendes elektronisches Heizelement.
- 220/240 Volt, 1-phasig, 50/60 Hz Leistungsoptionen verfügbar.
- 2,7 kg (6 Pounds) pro linearer Beladung.
- 231 cm (91“) langes und 96 cm (38“) breites Ofen Gestell.
- 10 cm (4“) hoher Arbeitsbereich.
- 45 cm (18“) breites Edelstahl Sanigrad Förderband.

PCC1-75-3E Spezifikationen

- 212 Liter (7,5 cubic feet) internes Volumen.
- 61 cm (24“) breites Transportband, 22 cm (9“) hoch, 152 cm (60“) lange beheizte Zone.
- 1600 CFM Umluftströmung mit 2 HP TEFC Motor.
- 260°C (500°F) maximale Temperatur.
- 16 KW schnell ansprechendes elektronisches Heizelement.
- 380/3/50, 415/3/50 und 480/3/60 Leistungsoptionen verfügbar.
- 3,63 kg (8 Pounds) pro linearer Beladung.
- 287 cm (113“) langes und 101 cm (40“) breites Ofen Gestell.
- 22 cm (9“) hoher Arbeitsbereich.
- 61 cm (24“) breites Edelstahl Sanigrad Förderband.

PCC1-88-1E und PCC2-15-1E



Diese Öfen wurden für vielseitige und zuverlässige Anwendungen designet. Die vertikal nach unten gerichtete Luftströmung sorgt für eine exzellente Belüftung der gesamten Kammer. Die Konstruktion verfügt über ausreichend Stabilität, um selbst anspruchsvolle und kritische Anwendungen durchzuführen. Diese Class 100 Öfen wurden für den Einsatz von brennbaren

Lösungsmittel und Chemikalien konzipiert.

Typische Anwendungen

- Anwärmen von Komponenten und Materialien
- Aushärten von Epoxiden und Klebstoffen
- Herstellung von Verbindungen
- Trocknen von Lösungsmitteln und Nässe
- Allgemeine Wärmebehandlung

Spezifikationen für beide Modelle

- Grob aluminiumbeschichteter Innenraum und ein lackiertes mattes Gehäuse aus Stahl.
- 260°C (500°F) maximale Temperatur
- 380/3/50, 415/3/50 und 480/3/60 Leistungsoptionen verfügbar.
- Geschwindigkeit der Förderung variabel von 2,5 cm – 25 cm (1“ – 10“) pro Minute.
- 15 cm (6“) hoher Arbeitsbereich
- Schweres matt lackiertes Stahlgestell
- Flächen zur Bestückung und Entnahme - 45 cm (12“) am Eingang und Ausgang der Förderung.
- Class A Paket, um 0,57 LPH (0,15 GPH) von MEK oder gleichwertig bei 177°C (350°F) zu erzeugen.
- Leicht zugänglicher Not-Aus-Schalter an beiden Seiten.
- Mainline Unterbrechungsschalter

PCC1-88-1E Spezifikationen

- 212 Liter (7,5 cubic feet) internes Volumen.
- 45 cm (18“) breites Transportband, 15 cm (6“) hoch, 305 cm (120“) lange beheizte Zone.
- 2400 CFM Umluftströmung mit einem 3,2 HP TEFC Motor.
- 16 KW schnell ansprechendes elektronisches Heizelement.
- 2,73 kg (6 Pounds) pro linearer Beladung.
- 432 cm (170“) langes und 92 cm (36“) breites Ofen Gestell.
- 45 cm (18“) breites, ebenes Edelstahl Förderband für vielseitige Beladung.

PCC2-15-1E Spezifikationen

- 354 Liter (12,5 cubic feet) internes Volumen.
- 76 cm (30“) breites Transportband, 15 cm (6“) hoch, 305 cm (120“) lange beheizte Zone.
- 4200 CFM Umluftströmung mit einem 7,5 HP TEFC Motor.
- 32 KW schnell ansprechendes elektronisches Heizelement.
- 3,63 kg (8 Pounds) pro linearer Beladung.
- 432 cm (170“) langes und 122 cm (48“) breites Ofen Gestell.
- 76 cm (30“) breites, ebenes Edelstahl Förderband für vielseitige Beladung.

PCC1-40-3E HEPA gefiltert



Die vertikal nach unten gerichtete, HEPA (High Efficiency Particulate Air) gefilterte Luftströmung sorgt für eine exzellente Belüftung der gesamten Kammer. Die unter Druck stehende Luftkammer liefert eine Auslassgleichmäßigkeit von $\pm 2,8^{\circ}\text{C}$ ($\pm 5^{\circ}\text{F}$). Dies ermöglicht einen konsistenten und wiederholbaren Prozess bei Temperaturen bis zu 260°C (500°F) bei einer höheren Reinheit als

Class 100. Der Ofen wurde für anspruchsvolle Rein Prozess-Anforderungen konzipiert.

Typische Anwendungen

- Rein Prozess Anwendungen
- Aushärten von Halbleitern
- Aushärten von PTFE Teilen und Klebstoffen
- Aushärten von Epoxiden
- Chip Packaging – Aushärten von Bindemitteln

Spezifikationen

- 113 Liter (4 cubic feet) internes Volumen.
- 45 cm (30“) breites Transportband, 22 cm (9“) hoch, 106 cm (42“) lange beheizte Zone.
- #4 polierter Edelstahl innen und außen.
- 850 CFM Umluftströmung mit einem 2 HP TEFC Motor.
- 260°C (500°F) maximale Temperatur
- 12 KW schnell ansprechendes elektronisches Heizelement.
- 380/3/50, 415/3/50 und 480/3/60 Leistungsoptionen verfügbar.
- Geschwindigkeit der Förderung variabel von 2,5 cm – 25 cm (1“ – 10“) pro Minute.
- 3,63 kg (8 Pounds) pro linearer Beladung.
- 241 cm (95“) langes und 112 cm (44“) breites Ofen Gestell.
- 22 cm (9“) hoher Arbeitsbereich.
- 45 cm (18“) breites Cleatrack Förderband.
- Edelstahl-Röhrengestell mit Ablagefläche.
- Flächen zur Bestückung und Entnahme - 30 cm (12“) am Eingang und 61 cm (24“) am Ausgang der Förderung.
- Förderschienen aus Teflon verhindern die Erzeugung von Partikeln.
- Leicht zugänglicher Not-Aus-Schalter an beiden Seiten.
- 99,97% Effizienz des HEPA-Filters der Umluftströmung.